

PARTNERS FIRE SUPPLY
Pumps & Parts

PARTNERS FIRE SUPPLY

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIO

BOMBAS · MOTORES · CONTROLADORES · REPUESTOS · ACCESORIOS

partnersfs.com.co

EXPERIENCIA Y RESPALDO

MÁS DE 40 AÑOS

Un incendio se controla llevando agua al punto donde empieza. Por eso la pieza más crítica de un sistema contra incendio es la bomba: tiene que arrancar a la primera y entregar el caudal y la presión para los que fue diseñada.

Partners Fire Supply suministra y alquila bombas contra incendio, motores, controladores, repuestos y accesorios certificados para sistemas diseñados bajo la norma NFPA 20.

Más de cuatro décadas en sistemas de bombeo contra incendio nos han enseñado lo que no admite discusión: los equipos correctos, certificados y a tiempo. Esa experiencia respalda cada cotización, cada suministro y cada proyecto que acompañamos.

Trabajamos con compañías integradoras, industria, Oil & Gas y minería, y constructoras: equipos técnicos y de compras que necesitan un proveedor que entienda el sistema completo, desde la bomba y su motor hasta el controlador y los accesorios del cuarto de bombas.



Suministro y alquiler

Equipos nuevos para proyectos y ampliaciones, y alquiler cuando la obra o la operación lo requieren. Definimos el equipo contigo a partir de las condiciones del sistema: caudal, presión, tipo de motor y espacio disponible.



Equipo diésel con bomba de carcasa partida, montado en base.

Acompañamiento en sitio

Entregamos el equipo y te acompañamos en cada etapa hasta que el sistema queda operando:

- Instalación, arranque y puesta en marcha
- Precomisionamiento y comisionamiento
- Pruebas del sistema

Postventa y repuestos

Servicio postventa y repuestos para todos los equipos suministrados. Te ayudamos a identificar y conseguir la pieza correcta para mantener el sistema siempre listo.



Equipo embalado para despacho.



Alistamiento de equipo en taller.

Alcance del suministro

Todo el equipo del cuarto de bombas en un solo proveedor: la bomba, su motor, el controlador, los repuestos y los accesorios para instalarlos.

01 Bombas contra incendio



Carcasa partida



Vertical de turbina



Succión final



Vertical en línea



Jockey

02 Motores



Motores eléctricos



Motores Diesel

03 Controladores



Eléctricos



Diesel



Jockey

04 Repuestos

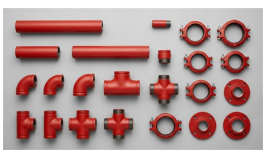


Repuestos para todos los equipos suministrados

05 Accesorios



Válvulas: alivio, OS&Y, cheque, mariposa, desaireadoras



Tuberías



Tanque de combustible



Accesorios para la instalación

Imágenes de referencia. Marcas, modelos y capacidades según el requerimiento de cada proyecto.

CÓMO TRABAJAMOS

1 Cuéntanos tu requerimiento

Escríbenos por WhatsApp o correo con las condiciones de tu proyecto: caudal, presión, tipo de motor, entre otras características.

2 Recibe tu cotización

Te proponemos el equipo adecuado para tu sistema, con excelente precio y garantía, especificaciones técnicas claras y tiempos de entrega.

3 Suministro y acompañamiento

Entregamos el equipo y te acompañamos hasta las pruebas finales, con servicio postventa y repuestos para mantener tu sistema siempre listo.



Sectores que atendemos

Compañías integradoras
Ingeniería, diseño, montaje y mantenimiento de sistemas contra incendio.

Oil & Gas y minería
Operaciones de misión crítica donde la protección no admite improvisación.

Sector industrial
Plantas y procesos que necesitan bombeo confiable para proteger personas y activos.

Construcción
Vivienda, parques industriales, bodegas y centros comerciales que deben cumplir la norma desde el diseño.



Placa de válvula de alivio de aire listada UL y aprobada FM.

NORMAS Y CERTIFICACIONES

Equipos respaldados por certificaciones internacionales

Equipos listados UL y cUL (UL Canadá) y aprobados FM, para sistemas diseñados bajo NFPA 20, la norma para la instalación de bombas estacionarias para protección contra incendios, y conformes con el RETIE en su parte eléctrica.

CONTACTO

Cotizaciones y servicio

Cuéntanos qué necesita tu proyecto y te respondemos con el equipo adecuado, sus especificaciones técnicas y el tiempo de entrega. Atendemos cotizaciones de suministro, alquiler, repuestos y acompañamiento en sitio.

WHATSAPP Y TELÉFONO

+57 310 883 9095

CORREO

solicitudes@partnersfs.com.co

SITIO WEB

partnersfs.com.co

Escanea el código y
escríbenos por WhatsApp.

PARTNERS FIRE SUPPLY
Pumps & Parts

PARTNERS FIRE SUPPLY

Pumps & Parts
Sistemas de bombeo contra incendio

LÍNEAS DE PRODUCTO

Bombas contra incendio · Motores · Controladores
Repuestos · Accesorios

Partners Fire Supply se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso. Las marcas y certificaciones mencionadas pertenecen a sus respectivos titulares.
© 2026 Partners Fire Supply. Todos los derechos reservados.